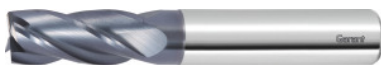


**Garant****TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202720 9
GTIN	4045197117892
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

## Technický popis

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,08 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	8,8 mm
Tvar stopky	HA
$\varnothing$ břitu $D_c$	9 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	9 mm
Celková délka L	60 mm
Délka břitu $L_c$	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		