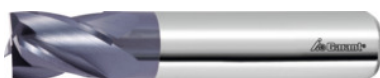


Garant**TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	202555 4
GTIN	4045197117410
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Vnitřní chlazení: ne

Tolerance jmenovitý Ø: e8

Počet zubů Z: 4

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Směr přísuvu: horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 4

Délka břitu L_c : 8 mm

Celková délka L: 36 mm

Ø stopky D_s : 4 mm

Tvar stopky: HA

Šířka rohové fazetky při 45°: 0,05 mm

Technický popis

Tvar stopky	HA
Šířka rohové fazetky při 45°	0,05 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,023 mm
Ø břitu D_c	4 mm

Ø stopky D_s	4 mm
Celková délka L	36 mm
Délka břitu L_c	8 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		