

**Garant**
**TK vysoce přesná rádiusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 1,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207347 1,5
GTIN	4045197599964
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

**GARANT Diabolo:** Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov, speciálně pro obrábění tvrdých materiálů.

**Vysoce přesná rádiusová fréza** z hlediska  $\varnothing$  **rádiusu a tvarové odchylky v rozsahu  $\mu\text{m}$ .**

Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC	0,005 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,005 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	1,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	2,5 mm
Počet zubů Z	2
Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,44 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	3 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu $L_c$	1,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	0,75 mm
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	-0,007 / 0,002
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	190 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	110 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		