

**Garant****TK fréza s vnitřním chlazením HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202553 10
GTIN	4045197454423
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Stabilní hrubovací fréza **bez** rýhovaného ozubení.

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostorami na třísky**.

**Použití:**

Pro hrubovací frézování s vysokými nároky na povrch obrobku.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	30 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tvar stopky	HA
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	20 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	omezené použití	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	240 m/min	N
Hybridy	omezené použití	m/min	N
CuZn	vhodný	240 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB