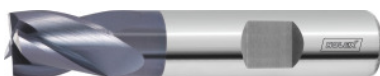



**TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202610 12
GTIN	4045197117557
Třída artiklu	12X

**Popis**
**Provedení:**

Excentrické podbroušení.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tvar stopky	HB
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	66 mm
Délka břitu $L_c$	16 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		