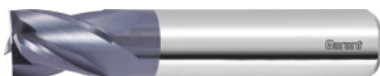


Garant**TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	202556 3
GTIN	4067263080299
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Upozornění:**Následný produkt pro č. 202555.**

Technický popis

Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu D_c	3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	5 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,04 mm
Tvar stopky	HA
Celková délka L	32 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,01 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodné	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodné	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodné	60 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodné	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodné	90 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodné		

