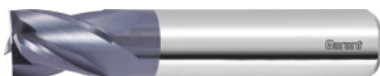


**Garant****TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202556 5      |
| GTIN           | 4067263120612 |
| Třída artiklu  | 11X           |

## Popis

**Provedení:**

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 202555.**

## Technický popis

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Délka břitu $L_c$  | 9 mm                             |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                       | 0,06 mm                          |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,02 mm                          |
| Tvar stopky  | HA                               |
| Úhel sklonu šroubovice   | 30 stupeň                        |
| Směr přířuvu   | horizontální, šikmý a vertikální |
| Počet zubů Z   | 4                                |
| Ø břitu $D_c$  | 5 mm                             |
| Ø stopky $D_s$   | 5 mm                             |
| Celková délka L  | 45 mm                            |
| Tolerance jmenovitý Ø  | e8                               |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6                 |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,023 mm                         |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň                     |
| Povlak                                   | TiAlN                         |
| Řezný materiál                           | TK                            |
| Norma                                    | Výrobní norma                 |
| Typ                                      | N                             |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                            |
| Barevný kroužek                          | bez                           |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 280 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodné          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodné          | 105 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodné          | 100 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodné          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodné          | 60 m/min  | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodné          | 35 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodné          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 60 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodné          | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodné          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodné          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodné          |           |         |
| Vzduch                        | vhodné          |           |         |

