

Garant**TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	202556 10
GTIN	4067263120643
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Upozornění:**Následný produkt pro č. 202555.**

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Tvar stopky	HB
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu D_c	10 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	14 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	67 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodné	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
GG(G)	vhodné	90 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodné		

