

**Strojní závitník HOLEX Clever Tap, bez povlaku, UNC: 10-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133353 10-24
GTIN	4067263161837
Třída artiklu	12H

Popis**Provedení:****S utvařečem třísky.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilní závitník pro konvenční standardní použití. Vysoce kvalitní řezný materiál HSS-E a geometrie pro ocelové materiály. Povrch: Popouštěný profil závitů v barvě bronzu.

Použití:**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 4,83 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 3,9 mm

Technický popis

Závit Ø	4,83 mm
Ø otvoru pod závit	3,9 mm
Chodů na palec	24
Stoupání závitů	1,058 mm
Rozměr závitů	10-24 UNC
Řezný materiál	HSS E

Celková délka L	70 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Hloubka závitů	14,49 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Stopka 4hran □	4,9 mm
Norma	DIN 371
Druh závitů	UNC
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	Strojní závitník pro konvenční obrábění
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	omezené použití	13 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	6 m/min	P
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný