



Fréza pro vysoké posuvy MFH Harrier, válcová stopka, Ø D / počet břitů Z: 80/5mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 222050 80/5 |
| GTIN | 4960664712601 |
| Třída artiklu | 250 |

Popis

Popis:

Fréza pro vysoké posuvy MFH Harrier umožňuje krátké časy obrábění díky vysokým hodnotám posuvu s velkými hloubkami řezu. Kombinace konvexních řezných hran a úhlu nastavení snižují řeznou sílu a minimalizují sklony k vibracím.

Použití:

Pro zvýšení produktivity při rovinném frézování, frézování kapes a drážek. Velké délky vyložení při zanořovacím frézování nejsou díky minimální řezné síle žádný problém.

Technický popis

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Délka vyložení L ₁ | 50 mm |
| Šroub pro vyměnitelné destičky | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| Ø D ₃ | 56 mm |
| Ø stopky D ₅ h6 | 42 mm |
| Celková délka L _{celk.} | 150 mm |
| Velikost vyměnitelných destiček | 14 |
| Počet břitů Z | 5 |
| Vhodná vyměnitelná břitová destička | SOMT.. |

| | |
|--|-------------------|
| Ø břitu D_c | 80 mm |
| Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$ | 2 mm |
| Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$ u LD geometrie | 5 mm |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$ | 158 mm |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$ | 136 mm |
| Úhel šikmého zanořování α_{\max} | 0,38 stupeň |
| Délka šikmého zanořování L pro α_{\max} | 55 mm |
| Úhel nastavení κ | 10 stupeň |
| Provedení stopky | válcová stopka |
| Použití frézy | Kruhové frézování |
| Použití frézy | Ramping |
| Použití frézy | Kolmé frézování |
| Strategie obrábění | HPC |
| Druh produktu | Kopírovací fréza |

Příslušenství

| | |
|---------------|--------|
| Upínací šroub | 229719 |
|---------------|--------|