



## Strojní závitník HOLEX Clever Tap HSS-E, bez povlaku, NPT: 1-11,5



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	138095 1-11,5
GTIN	4067263162537
Třída artiklu	12H

### Popis

Provedení:

HOLEX Clever Tap: Stabilní závitník pro konvenční standardní použití. Vysoce kvalitní řezný materiál HSS-E a geometrie pro ocelové materiály. Povrch: Popouštěný profil závitu v barvě bronzu.

Použití:

Pro kuželový trubkový závit (NPT) podle ANSI B1.20.1, pro závit s těsnícími prostředky. Dodržujte zadanou minimální hloubku otvoru pod závit (viz tabulka).

Doporučení:

Ø otvor pod závit A: Válcový předvrtaný otvor bez použití výstružníku. Ø otvoru pod závit B: Nejdříve předvrtajte válcový otvor a následně opracujte kuželovým výstružníkem 1:16 (viz č. 162650). Potom můžete zkušební měrkou Dmax (viz tabulka) zkontrolovat Ø kuželového otvoru na rovné straně. Příprava otvoru pod závit podle varianty B nabízí procesně nejspolehlivější možnost řezání závitu.

### Technický popis

Stoupání závitu	2,209 mm
Stopka 4hran □	20 mm
Hloubka závitu	64,18 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Chodů na palec	11,5
Celková délka L	160 mm
Ø otvoru pod závit A	29 mm

Minimální hloubka otvoru pod závit	27,4 mm
Ø otvoru pod závit B	28,6 mm
Závit Ø	33,228 mm
Počet břitů Z	6
Rozměr závitu	1-11,5 NPT
Ø zkušební měrky D <sub>max.</sub> + 0,05	29,69 mm
Počet drážek na třísky	6
Povlak	bez povlaku
Druh závitu	NPT
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma
Norma závitů	ANSI B 1.20.1
Tvar náběhu	C
Poměr kuželu	1.16
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	bez
Řada	CleverTap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
--	---------	----------------	---------

Alu	omezené použití	13 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	6 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		