

**HOLEX****Strojní závitník HOLEX Clever Tap, bez povlaku, UNC: 3/4-10****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137868 3/4-10 |
| GTIN           | 4067263162391 |
| Třída artiklu  | 12H           |

**Popis****Provedení:****HOLEX Clever Tap:**

Stabilní závitník pro konvenční standardní použití. Vysoce kvalitní řezný materiál HSS-E a geometrie pro ocelové materiály. Povrch: Popouštěný profil závitů v barvě bronz. **HSS-E**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 14 mm    |
| Počet břitů Z           | 4        |
| Počet drážek na třísky  | 4        |
| Závit Ø                 | 19,05 mm |
| Ø otvoru pod závit      | 16,5 mm  |
| Hloubka závitů          | 47,63 mm |
| Chodů na palec          | 10       |
| Norma                   | DIN 376  |
| Celková délka L         | 125 mm   |
| Stopka 4hran □          | 11 mm    |
| Řezný materiál          | HSS E    |
| Druh závitů             | UNC      |

|                            |                                         |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Rozměr závitu              | 3/4-10 UNC                              |
| Stoupání závitu            | 2,54 mm                                 |
| Řada                       | CleverTap                               |
| Povlak                     | bez povlaku                             |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Toleranční třída           | 2B                                      |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Úhel sklonu šroubovice     | 40 stupeň                               |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 2,5×D při slepém otvoru              |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek            | bez                                     |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                          | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 6 m/min        | P       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |