

**Strojní závitník HOLEX Clever Tap HSS-E typ B, bez povlaku, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132845 8X1    |
| GTIN           | 4067263161646 |
| Třída artiklu  | 12H           |

**Popis****Provedení:****S utvařečem třísky.****HOLEX Clever Tap:**

Stabilní závitník pro konvenční standardní použití. Vysoce kvalitní řezný materiál HSS-E a geometrie pro ocelové materiály. Povrch: Popouštěný profil závitů v barvě bronz.

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 7 mm

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Rozměr závitů           | M8×1     |
| Norma                   | DIN 374  |
| Toleranční třída        | ISO 2 6H |
| Řezný materiál          | HSS E    |
| Druh závitů             | MF       |
| Stopka 4hran □          | 4,9 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Počet břitů Z              | 3                                       |
| Ø otvoru pod závit         | 7 mm                                    |
| Počet drážek na třísky     | 3                                       |
| Hloubka závitu             | 24 mm                                   |
| Stoupání závitu            | 1 mm                                    |
| Celková délka L            | 90 mm                                   |
| Závit Ø                    | 8 mm                                    |
| Povlak                     | bez povlaku                             |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek            | bez                                     |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                          | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 27 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 6 m/min        | P       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |

