



## Strojní závitník HOLEX Clever Tap HSS-E, bez povlaku, NPT: 3/8-18



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 138095 3/8-18 |
| GTIN           | 4067263162506 |
| Třída artiklu  | 12H           |

### Popis

Provedení:

HOLEX Clever Tap: Stabilní závitník pro konvenční standardní použití. Vysoce kvalitní řezný materiál HSS-E a geometrie pro ocelové materiály. Povrch: Popouštěný profil závitu v barvě bronzu.

Použití:

Pro kuželový trubkový závit (NPT) podle ANSI B1.20.1, pro závit s těsnícími prostředky. Dodržujte zadanou minimální hloubku otvoru pod závit (viz tabulka).

Doporučení:

Ø otvor pod závit A: Válcový předvrtaný otvor bez použití výstružníku. Ø otvoru pod závit B: Nejdříve předvrtajte válcový otvor a následně opracujte kuželovým výstružníkem 1:16 (viz č. 162650). Potom můžete zkušební měrkou D<sub>max</sub> (viz tabulka) zkontrolovat Ø kuželového otvoru na rovné straně. Příprava otvoru pod závit podle varianty B nabízí procesně nejspolehlivější možnost řezání závitu.

### Technický popis

|  |            |
|--|------------|
| Ø zkušební měrky D <sub>max</sub> + 0,05 | 14,8 mm    |
| Chodů na palec                           | 18         |
| Ø otvoru pod závit A                     | 9/16 palec |
| Hloubka závitu                           | 28,56 mm   |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 12 mm      |
| Celková délka L                          | 100 mm     |
| Počet drážek na třísky                   | 3          |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Ø otvoru pod závit B               | 14,1 mm                                 |
| Rozměr závitů                      | 3/8-18 NPT                              |
| Stopka 4hran □                     | 9 mm                                    |
| Počet břitů Z                      | 3                                       |
| Stoupání závitů                    | 1,587 mm                                |
| Minimální hloubka otvoru pod závit | 17,6 mm                                 |
| Závit Ø                            | 9,53 mm                                 |
| Povlak                             | bez povlaku                             |
| Druh závitů                        | NPT                                     |
| Vrcholový úhel                     | 60 stupeň                               |
| Řezný materiál                     | HSS E                                   |
| Norma                              | Výrobní norma                           |
| Norma závitů                       | ANSI B 1.20.1                           |
| Tvar náběhu                        | C                                       |
| Poměr kuželu                       | 1.16                                    |
| Úhel sklonu šroubovice             | 15 stupeň                               |
| Stopka                             | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení                   | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání         | slepý otvor                             |
| Použití při způsobu vrtání         | Průchozí otvor                          |
| Směr řezu                          | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit              | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek                    | bez                                     |
| Řada                               | CleverTap                               |
| Druh produktu                      | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|  | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|--|---------|----------------|---------|
|--|---------|----------------|---------|

|                              |                 |          |   |
|------------------------------|-----------------|----------|---|
| Alu                          | omezené použití | 13 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 13 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 6 m/min  | P |
| Olej                         | vhodný          |          |   |
| mokrý max.                   | vhodný          |          |   |