

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205268 10
GTIN	4067263243472
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

Technický popis

Ø stopky D _s	10 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L _c	30 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	38 mm
Celková délka L	80 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,14 mm
Směr přířuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubů Z	3
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,5 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodné	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodné	160 m/min	N
CuZn	vhodné	200 m/min	N

mokrý max.	vhodné
Vzduch	vhodné