

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205268 12
GTIN	4067263243489
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	93 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Délka břitu L_c	36 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Počet zubů Z	3
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodné	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodné	160 m/min	N
CuZn	vhodné	200 m/min	N

mokrý max.	vhodné
Vzduch	vhodné