



Fréza pro vysoké posuvy MFH Harrier, válcová stopka, Ø D / počet břitů Z: 25/2mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 222050 25/2 |
| GTIN | 4960664707454 |
| Třída artiklu | 250 |

Popis

Popis:

Fréza pro vysoké posuvy MFH Harrier umožňuje krátké časy obrábění díky vysokým hodnotám posuvu s velkými hloubkami řezu. Kombinace konvexních řezných hran a úhlu nastavení snižují řeznou sílu a minimalizují sklony k vibracím.

Použití:

Pro zvýšení produktivity při rovinném frézování, frézování kapes a drážek. Velké délky vyložení při zanořovacím frézování nejsou díky minimální řezné síle žádný problém.

Technický popis

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Šroub pro vyměnitelné destičky | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Ø břitu D_c | 25 mm |
| Délka vyložení L_1 | 60 mm |
| Ø stopky D_s h6 | 25 mm |
| Vhodná vyměnitelná břitová destička | SOMT.. |
| Celková délka $L_{celk.}$ | 140 mm |
| Velikost vyměnitelných destiček | 10 |
| Ø D_3 | 8 mm |
| Maximální hloubka řezu $a_{p,max}$ | 1,5 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$ u LD geometrie | 3,5 mm |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$ | 48 mm |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$ | 33 mm |
| Úhel šikmého zanořování α_{\max} | 2,79 stupeň |
| Délka šikmého zanořování L pro α_{\max} | 7,4 mm |
| Úhel nastavení κ | 10 stupeň |
| Provedení stopky | válcová stopka |
| Použití frézy | Kruhové frézování |
| Použití frézy | Ramping |
| Použití frézy | Kolmé frézování |
| Strategie obrábění | HPC |
| Druh produktu | Kopírovací fréza |

Příslušenství

| | |
|---------------|--------|
| Upínací šroub | 229717 |
|---------------|--------|