

**HOLEX****Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 12,9****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114031 12,9   |
| GTIN           | 4067263454199 |
| Třída artiklu  | 12B           |

**Popis****Provedení:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 114030.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 81,65 mm

Délka drážky pro třísky  $L_c$ : 101 mm

Celková délka L: 151 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12,9 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/ot,

**Technický popis**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Vrcholový úhel | 118 stupeň     |
| Stopka         | válcová stopka |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 12,9 mm         |
| Počet břitů Z                             | 2               |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 101 mm          |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 12,9 mm         |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 81,65 mm        |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,16 mm/ot,     |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h8              |
| Norma                                     | DIN 338         |
| Celková délka L                           | 151 mm          |
| Řada                                      | CleverDrill     |
| Povlak                                    | bez povlaku     |
| Řezný materiál                            | HSS             |
| Typ                                       | N               |
| Vnitřní chlazení                          | ne              |
| Barevný kroužek                           | bez             |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný  | 80 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný  | 60 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný  | 50 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 35 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 32 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 22 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 18 m/min | P       |
| GG(G)                         | vhodný  | 30 m/min | K       |
| CuZn                          | vhodný  | 40 m/min | N       |
| Olej                          | vhodný  |          |         |

mokrý max.

vhodný