

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap Alu pro drátové závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138205 EG-M2
GTIN	4067263829836
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Závitník High-Performance** speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání šroubovice** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek a spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek.**
- **Krátký tvar náběhu E.**

**Použití:**

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitu ISO **DIN 8140** pro **drátěné závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

**Upozornění:**

Bezpodmínečně **dodržujte předvrtané otvory pod závit** (viz tabulka)! Vhodné pro hloubku závitu až  $2,5 \times D$ .

**Technický popis**

Závit Ø	2 mm
Ø stopky $D_s$	2,8 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	2,15 mm
Počet drážek na třísky	2

Stopka 4hran □	2,1 mm
Celková délka L	50 mm
Norma	Výrobní norma
Hloubka závitů	6 mm
Počet břitů Z	2
Toleranční třída	6HX mod.
Stoupání závitů	0,4 mm
Rozměr závitů	M2
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Povlak	DLC
Druh závitů	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		