

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/8****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133260 G1/8   |
| GTIN           | 4067263829775 |
| Třída artiklu  | 11I           |

**Popis****Provedení:**

**Závitník High-Performance** speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový Whitworthův závit DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø otvoru pod závit      | 8,8 mm   |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 7 mm     |
| Počet drážek na třísky  | 3        |
| Stopka 4hran □          | 5,5 mm   |
| Chodů na palec          | 28       |
| Rozměr závitu           | G1/8     |
| Hloubka závitu          | 29,19 mm |
| Řezný materiál          | HSS E PM |
| Závit Ø                 | 9,73 mm  |
| Počet břitů Z           | 3        |
| Stoupání závitu         | 0,907 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Celková délka L            | 90 mm                                   |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Povlak                     | DLC                                     |
| Druh závitu                | G                                       |
| Vrcholový úhel             | 55 stupeň                               |
| Norma                      | DIN 5156                                |
| Toleranční třída           | ISO 228                                 |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | žlutá                                   |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                    | vhodný          | 35 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 32 m/min       | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| PMMA Akryl             | omezené použití | 20 m/min       | N       |
| PA 66                  | omezené použití | 18 m/min       | N       |
| PEEK                   | vhodný          | 18 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný          | 18 m/min       | N       |
| CuZn                   | vhodný          | 25 m/min       | N       |
| Olej                   | vhodný          |                |         |
| mokrý max.             | vhodný          |                |         |

mokrý min.

vhodný