

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137310 G1/2
GTIN	4067263830658
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Závitník High-Performance** speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek** a **spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek.**
- **Krátký tvar náběhu E.**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový Whitworthův závit DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Technický popis**

Chodů na palec	14
Počet břitů Z	4
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	12 mm
Celková délka L	125 mm
Stoupání závitu	1,814 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Počet drážek na třísky	4

Ø otvoru pod závit	19 mm
Rozměr závitu	G1/2
Hloubka závitu	52,4 mm
Závit Ø	20,96 mm
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Řada	Master Tap
Povlak	DLC
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Toleranční třída	ISO 228
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h9
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N

PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		