

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Závitník High-Performance speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání šroubovice** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek a spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek**
- **Krátký tvar náběhu E**

Technický popis

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	30 mm
Ø otvoru pod závit	9 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	10 mm
Norma	Výrobní norma
Druh závitů	MF
Celková délka L	100 mm
Počet břitů Z	3

Rozměr závitu	M10×1
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	1 mm
Ø stopky D _s	7 mm
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N

CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		