

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G3/4****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137310 G3/4 |
| GTIN | 4067263830665 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Závitník High-Performance speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek a spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek.**
- **Krátký tvar náběhu E.**

Použití:

Pro válcový trubkový Whitworthův závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Chodů na palec | 14 |
| Celková délka L | 140 mm |
| Stoupání závitu | 1,814 mm |
| Hloubka závitu | 66,1 mm |
| Závit Ø | 26,44 mm |
| Ø stopky D _s | 20 mm |
| Stopka 4hran □ | 16 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Rozměr závitu | G3/4 |

| | |
|----------------------------------|---|
| Počet břitů Z | 4 |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Ø otvoru pod závit | 24,5 mm |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejně |
| Řada | Master Tap |
| Povlak | DLC |
| Druh závitů | G |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Norma | DIN 5156 |
| Toleranční třída | ISO 228 |
| Tvar náběhu | E |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 2,5xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Tolerance stopky | h9 |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu | vhodný | 35 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 32 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 20 m/min | N |
| PMMA Akryl | omezené použití | 20 m/min | N |
| PA 66 | omezené použití | 18 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 18 m/min | N |

| | | | |
|------------|--------|----------|---|
| Cu | vhodný | 18 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 25 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |