

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 8X0,75****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132810 8X0,75
GTIN	4067263830115
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Závitník High-Performance** speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Obzvláště dlouhé upínací drážky** a délka krku pro použitelné **hloubky závitů až 4xD**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Obzvláště dlouhá geometrie prostoru pro třísky.**

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	7,2 mm
Stoupání závitů	0,75 mm
Rozměr závitů	M8x0,75
Druh závitů	MF
Počet břitů Z	3
Celková délka L	80 mm
Hloubka závitů	32 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	4,9 mm
Závit Ø	8 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm

Norma	Výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 4xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

