

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap Alu pro drátové závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138205 EG-M10
GTIN	4067263830740
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Závitník High-Performance speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání šroubovice** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek a spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek.**
- **Krátký tvar náběhu E.**

Použití:

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitu ISO **DIN 8140** pro **drátěné závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornění:

Bezpodmínečně **dodržujte předvrtané otvory pod závit** (viz tabulka)!

Technický popis

Rozměr závitu	M10
Hloubka závitu	30 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Toleranční třída	6HX mod.
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3

Norma	Výrobní norma
Ø otvoru pod závit	10,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	7 mm
Celková délka L	115 mm
Závit Ø	10 mm
Ø stopky D _s	9 mm
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Povlak	DLC
Druh závitů	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N

PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		