

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap Alu pro drátové závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133555 EG-M10
GTIN	4067263830290
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Závitník High-Performance speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Obzvláště dlouhé drážky na odvádění třísek** a délka krčku pro použitelné **hloubky závitů až 4xD**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Obzvláště dlouhá geometrie prostoru pro třísky.**

Použití:

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitů ISO **DIN 8140** pro **drátové závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornění:

Bezpodmínečně **dodržujte předvrtané otvory pod závit** (viz tabulka)!

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitů	1,5 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Ø stopky D _s	9 mm
Počet břitů Z	3

Toleranční třída	6HX mod.
Ø otvoru pod závit	10,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	10 mm
Hloubka závitů	40 mm
Povlak	DLC
Druh závitů	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 4×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný