

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136230 8X1
GTIN	4067263830573
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Závitník High-Performance** speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání šroubovice** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek a spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek**
- **Krátký tvar náběhu E**

**Technický popis**

Druh závitu	MF
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	90 mm
Závit Ø	8 mm
Hloubka závitu	24 mm
Rozměr závitu	M8×1
Stoupání závitu	1 mm
Norma	Výrobní norma
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm

Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet břitů Z	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	7 mm
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N

CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		