

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap Alu pro drátové závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138205 EG-M6
GTIN	4067263830726
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Závitník High-Performance speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Dynamické stoupání šroubovice** u upínacích drážek zajistí **optimální odvádění třísek a spolehlivost procesu**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Dynamické stoupání šroubovice upínacích drážek.**
- **Krátký tvar náběhu E.**

Použití:

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitu ISO **DIN 8140** pro **drátěné závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornění:

Bezpodmínečně **dodržujte předvrtané otvory pod závit** (viz tabulka)!

Technický popis

Stoupání závitu	1 mm
Závit Ø	6 mm
Norma	Výrobní norma
Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	6,2 mm

Hloubka závitu	18 mm
Celková délka L	90 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	8 mm
Rozměr závitu	M6
Ø otvoru pod závit	6,3 mm
Toleranční třída	6HX mod.
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Povlak	DLC
Druh závitu	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N

PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		