

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap Alu pro drátové závitové vložky, DLC, EG-M: EG-M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133555 EG-M16
GTIN	4067263830313
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Závitník High-Performance** speciálně navržený pro **hliníkové slitiny a slitiny neželezných kovů**. **Obzvláště dlouhé drážky na odvádění třísek** a délka krčku pro použitelné **hloubky závitů až 4xD**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Vysoce hladký povlak DLC pro odolnost proti opotřebení a zamezení efektu studeného svaru.**
- **Obzvláště dlouhá geometrie prostoru pro třísky.**

**Použití:**

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitů ISO **DIN 8140** pro **drátěné závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

**Upozornění:**

Bezpodmínečně **dodržujte předvrtané otvory pod závit** (viz tabulka)!

**Technický popis**

Celková délka L	150 mm
Norma	Výrobní norma
Hloubka závitů	64 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitů	2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm

Závit Ø	16 mm
Stopka 4hran □	11 mm
Toleranční třída	6HX mod.
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	16,5 mm
Povlak	DLC
Druh závitů	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 4×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	omezené použití	20 m/min	N
PA 66	omezené použití	18 m/min	N
PEEK	vhodný	18 m/min	N
Cu	vhodný	18 m/min	N
CuZn	vhodný	25 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný