

**Garant****TK jednobřítý dělový vrták Celková délka d 600 mm, AlTiN, Ø: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	124006 12
GTIN	4067263121626
Třída artiklu	10D

**Popis****Provedení:**

Jednobřítý dělový vrták na hluboké otvory s přímými drážkami pro hloubky vrtání až 1 000 mm ve standardu a až 6 000 mm na poptávku. Univerzálně navržený obvodový tvar na vrtací hlavě umožňuje procesně bezpečnou práci v širokém spektru materiálů.

**Upozornění:**

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory je vyžadován předchozí pilotní otvor o průměru nejméně 4×D pomocí pilotního vrtáku č. 122736 nebo č. 231605 pro větší průměry nebo pomocí pilotního vrtáku č. 122606 pro hliník. Pro hluboké otvory > 50×D musí být nástroj ve vzdálenostech každých 50×D podepřen lunetou. Uvedený poměr L/D odpovídá minimální dosažitelné hloubce vrtání s příslušným vrtákem na hluboké otvory. Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Doporučujeme tlak chladicího média > 40 barů.

**Technický popis**

Jmenovitý Ø $D_c$	12 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	533 mm
Počet břitů Z	1
Celková délka L	600 mm
Ø stopky $D_s$	25 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	515 mm
Norma	Výrobní norma
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK

Vrcholový úhel	125 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnitřní chlazení	ano, při minimálně 40 barech
Nutný pilotní vrták	ano, pilotní vrták
Semi-standardní	ano

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
GG	vhodný	80 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		