

**Garant****TK pilotní vrták GARANT Master Steel DEEP válcová stopka DIN 6535 HA 6×D, TiAlN, Ø DC: 11,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123885 11,8   |
| GTIN           | 4067263122814 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Excelentní odvádění třísek** díky nerovnoměrnému stoupání šroubovice drážek pro třísky, vodící třísky a dodatečné vodící fazetky pro otvory s maximální přesností. **Maximální procesní spolehlivost** díky přesně navzájem sladěným nástrojům celého systému. Vrtání až do maximální hloubky bez kopilotního vrtáku. **Výrazně vyšší stabilita nástroje** díky výrazně zesílenému jádru. **Větší objemy odebraného materiálu a vynikající životnosti** umožňují hospodárné vysoce kvalitní vrtání.

Silné jádro a speciální výbrus špičky pro vysokou přesnost středění. Úhel špičky 140° a speciální tolerance břitů p6 pro optimální vytvoření pilotního otvoru pro následné použití vrtáku na hluboké otvory GARANT Master Steel Deep.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte s č. **123886**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **123885 + 129100HE**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 11,8 mm     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 53,3 mm     |
| Ø stopky $D_s$                            | 12 mm       |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,27 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | p6          |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma                                  | Výrobní norma      |
| Počet břitů Z                          | 2                  |
| Celková délka L                        | 118 mm             |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub> | 71 mm              |
| Řada                                   | Master Steel       |
| Povlak                                 | TiAlN              |
| Řezný materiál                         | TK                 |
| Provedení                              | 6×D                |
| Vrcholový úhel                         | 140 stupeň         |
| Stopka                                 | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                       | Ano, při 40 barech |
| Strategie obrábění                     | HPC                |
| Barevný kroužek                        | zelená             |
| Druh produktu                          | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 150 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 120 m/min      | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |                |         |

