

**Garant****TK pilotní vrták GARANT Master Steel DEEP válcová stopka DIN 6535 HA 6×D, TiAlN, Ø DC: 8,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123885 8,8
GTIN	4067263119074
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Excelentní odvádění třísek** díky nerovnoměrnému stoupání šroubovice drážek pro třísky, vodící třísky a dodatečné vodící fazetky pro otvory s maximální přesností. **Maximální procesní spolehlivost** díky přesně navzájem sladěným nástrojům celého systému. Vrtání až do maximální hloubky bez kopilotního vrtáku. **Výrazně vyšší stabilita nástroje** díky výrazně zesílenému jádru. **Větší objemy odebraného materiálu a vynikající životnosti** umožňují hospodárné vysoce kvalitní vrtání.

Silné jádro a speciální výbrus špičky pro vysokou přesnost středění. Úhel špičky 140° a speciální tolerance břitů p6 pro optimální vytvoření pilotního otvoru pro následné použití vrtáku na hluboké otvory GARANT Master Steel Deep.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte s č. **123886**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **123885 + 129100HE**.

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8,8 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	47,8 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/ot,
Celková délka L	103 mm

Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	p6
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 40 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

