

Garant**TK jednobřítý dělový vrták Celková délka d 1000 mm, TiAlN, Ø: 21-Xmm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 124010 21-X |
| GTIN | 4067263329565 |
| Třída artiklu | 10D |

Popis**Provedení:**

Jednobřítý dělový vrták na hluboké otvory s přímými drážkami pro hloubky vrtání až 1000 mm ve standardu a až 6000 mm na poptávku. Univerzálně navržený obvodový tvar na vrtací hlavě umožňuje procesně bezpečnou práci v širokém spektru materiálů.

Upozornění:

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory je vyžadován předchozí pilotní otvor o průměru nejméně 4×D pomocí pilotního vrtáku č. 122736 nebo č. 123885 a také 231605 pro větší průměry nebo pomocí pilotního vrtáku č. 122606 pro hliník. Pro hluboké otvory > 50×D musí být nástroj ve vzdálenostech každých 50×D podepřen lunetou. Uvedený poměr L/D odpovídá minimální dosažitelné hloubce vrtání s příslušným vrtákem na hluboké otvory. Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Doporučuje se tlak chladicího média > 40 barů.

Technický popis

| | |
|----------------------------------------------------|---------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 21 mm |
| Ø stopky D _s | 32 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Celková délka L | 1000 mm |
| Počet břitů Z | 1 |
| Rozsah Ø | 21 - 21,99 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 897 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HB |
| Vnitřní chlazení | ano, při minimálně 40 barech |
| Nutný pilotní vrták | ano, pilotní vrták |
| Semi-standardní | ano |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| GG | vhodný | 80 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |