

Garant**Sada minivrtáků HSS-E-PM N, bez povlaku, Ø DC -0,004: 0,30mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	112305 0,30
GTIN	4067263732952
Třída artiklu	11A

Popis**Provedení:**

Speciální vrták se zesílenou stopkou, vysoká přesnost obvodové házivosti a přesný výbrus špičky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Stopka	Válcová stopka s h8
Počet břitů Z	2
Počet vrtáků	5
Ø stopky D_s	1 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,011 mm/ot.
Celková délka L	25 mm
Délka drážky pro třísky L_c	2,2 mm
Jmenovitý Ø D	0,3 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 1899 A

Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,004
Vrcholový úhel	118 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Uni	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		