

Garant**Sada minivrtáků HSS-E-PM N, bez povlaku, Ø DC -0,004: 0,95mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 112305 0,95 |
| GTIN | 4067263761181 |
| Třída artiklu | 11A |

Popis**Provedení:**

Speciální vrták se zesílenou stopkou, vysoká přesnost obvodové házivosti a přesný výbrus špičky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|---|---------------------|
| Počet vrtáků | 5 |
| Stopka | Válcová stopka s h8 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,024 mm/ot. |
| Ø stopky D _s | 1,5 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 7,1 mm |
| Celková délka L | 25 mm |
| Jmenovitý Ø D | 0,95 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 1899 A |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | 0 / -0,004 |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 40 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | S |
| GG(G) | omezené použití | 25 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 80 m/min | N |
| Uni | omezené použití | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |