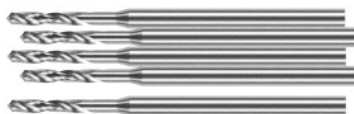


**Garant****Sada minivrtáků HSS-E-PM N, bez povlaku, Ø DC -0,004: 1,80mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	112305 1,80
GTIN	4067263761334
Třída artiklu	11A

**Popis****Provedení:**

Speciální vrták se zesílenou stopkou, vysoká přesnost obvodové házivosti a přesný výbrus špičky.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Stopka	Válcová stopka s h8
Počet břitů Z	2
Počet vrtáků	5
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm/ot.
Ø stopky D <sub>s</sub>	2 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	13,8 mm
Celková délka L	30 mm
Jmenovitý Ø D	1,8 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 1899 A

Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,004
Vrcholový úhel	118 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Uni	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		