

**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC m7: 10,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122490 10,5   |
| GTIN           | 4067263004707 |
| Třída artiklu  | 12F           |

**Popis****Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte s č. **122491**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122492**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 55 mm       |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,12 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 39,3 mm     |
| Ø stopky $D_s$                            | 12 mm       |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 10,5 mm     |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | m7          |
| Celková délka L                           | 102 mm      |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Řada             | Pro Inox           |
| Povlak           | bez povlaku        |
| Řezný materiál   | TK                 |
| Provedení        | 4xD                |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň         |
| Stopka           | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek  | modrá              |
| Druh produktu    | Spirálové vrtáky   |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 120 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 45 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 35 m/min  | S       |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |