HOLEX

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, ⌀ DC m7: 8,7mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122490 8,7
GTIN	4067263004547
Třída artiklu	12F

Popis

Provedení:
Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám.** Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek.** Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu** a **vysoce teplotně odolnému povlaku.**
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB:** Objednávejte s **č. 122491**.
Typ **HE:** Objednávejte s **č. 122492**.

Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý ⌀	m7
Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm^2	0,11 mm/ot,
Jmenovitý ⌀ D_C	8,7 mm
Celková délka L	89 mm
⌀ stopky D_s	10 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	34 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	vhodný	35 m/min	S
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		