

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC m7: 2,9mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122685 2,9
GTIN	4067263005148
Třída artiklu	12F

## Popis

### Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122686**.

Typ **HE** objednávejte s č. **122687**.

## Technický popis

Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	23 mm
Celková délka L	55 mm
Norma	DIN 6537
Ø stopky $D_s$	4 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	18,7 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	2,9 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		