

HOLEX**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HE, bez povlaku, Ø DC m7: 5,1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122492 5,1
GTIN	4067263010760
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122491**.

Typ **HE** objednávejte s č. **122492**.

Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	20,4 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D_c	5,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Posuv f v INOXu < 900 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		