

**HOLEX**

**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HB, bez povlaku, Ø DC m7: 6,9mm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122686 6,9    |
| GTIN           | 4067263008835 |
| Třída artiklu  | 12F           |

## Popis

### Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 6,9 mm      |
| Norma  | DIN 6537    |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | m7          |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,09 mm/ot, |
| Celková délka L                                    | 91 mm       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 42,7 mm     |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 8 mm        |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 53 mm       |
| Řada   | Pro Inox    |
| Povlak   | bez povlaku |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Řezný materiál   | TK                 |
| Provedení        | 6×D                |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň         |
| Stopka           | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek  | modrá              |
| Druh produktu    | Spirálové vrtáky   |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný          | 35 m/min       | S       |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                   | omezené použití |                |         |