

**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou stopkou DIN 6535 HE, bez povlaku, Ø DC m7: 10,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122687 10,5
GTIN	4067263012290
Třída artiklu	12F

**Popis****Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	71 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Norma	DIN 6537
Celková délka L	118 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	55,3 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	bez povlaku

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		