

**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, bez povlaku, Ø DC m7: 9,7mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122390 9,7    |
| GTIN           | 4067263003472 |
| Třída artiklu  | 12F           |

**Popis****Provedení:**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení díky **vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122391**.

Typ **HE** objednávejte s č. **122392**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 32,5 mm     |
| Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,12 mm/ot, |
| Celková délka $L$                         | 89 mm       |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | m7          |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 47 mm       |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 9,7 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 10 mm       |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Řada             | Pro Inox         |
| Povlak           | bez povlaku      |
| Řezný materiál   | TK               |
| Provedení        | 4xD              |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň       |
| Stopka           | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne               |
| Barevný kroužek  | modrá            |
| Druh produktu    | Spirálové vrtáky |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 120 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 75 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 30 m/min  | M       |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                   | omezené použití |           |         |