

**Garant**

**Tepelný upínač typ AD, BT 40 A = 120, Ø upnutí D1: 10mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	303860 10
GTIN	4067263014089
Třída artiklu	31A

## Popis

### Provedení:

- Žáruvzdorná ocel.
- Integrované délkové nastavení nástrojů, dráha nastavení 10 mm.
- Vhodné ke smršťování nástrojů HSS a HM.
- Všechny stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod).
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.

### Výhoda:

Díky dvojitému kontaktu kužele a rovnému ložení je upnutí stabilnější a přesnější:

- Lepší kvalita povrchu
- Delší životnost nástroje
- Usazení ve vřetenu zůstává beze změny (i při vysokých otáčkách)
- Lepší přesnost obvodové házivosti

Uchycení BT s dvojitým kontaktem je možné použít také se standardním BT-vřetenem stroje – a také opačně. Přednosti dvojitého kontaktu jsou však dány jen v případě uchycení a vřetena s dvojitým kontaktem.

### Použití:

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6.

### Norma:

**Podobná E-DIN 69882-8, typ G.**

### Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308760 – 308806,  
prodloužení tepelného upínače č. 302410 – 302417,  
upínací přístroje č. 354210 – 354400.

## Technický popis

a	1 mm
Délka vyložení rozměr A	120 mm
Vnější Ø D	32 mm
Ø upnutí D <sub>1</sub>	10 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Upnutí	BT 40 A = 120
Norma pro upínání	JIS B6339
Norma pro upínání	JIS B6339
Tvar	AD
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 μm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Provedení	BT-DC
Druh produktu	Tepelný upínací trn