

Garant**Tepelný upínač typ AD, BT 40 A = 120, Ø upnutí D1: 20mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	303860 20
GTIN	4067263014119
Třída artiklu	31A

Popis

Provedení:

- Žáruvzdorná ocel.
- Integrované délkové nastavení nástrojů, dráha nastavení 10 mm.
- Vhodné ke smršťování nástrojů HSS a HM.
- Všechny stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod).
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.

Výhoda:

Díky dvojitému kontaktu kužele a rovnému ložení je upnutí stabilnější a přesnější:

- Lepší kvalita povrchu
- Delší životnost nástroje
- Usazení ve vřetenu zůstává beze změny (i při vysokých otáčkách)
- Lepší přesnost obvodové házivosti

Uchycení BT s dvojitým kontaktem je možné použít také se standardním BT-vřetenem stroje – a také opačně. Přednosti dvojitého kontaktu jsou však dány jen v případě uchycení a vřetena s dvojitým kontaktem.

Použití:

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6.

Norma:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308760 – 308806,
prodloužení tepelného upínače č. 302410 – 302417,
upínací přístroje č. 354210 – 354400.

Technický popis

Upínací $\varnothing D_1$	20 mm
$\varnothing D_2$	33 mm
Vnější $\varnothing D$	42 mm
a	1 mm
Délka vyložení rozměr A	120 mm
Upnutí	BT 40 A = 120
Norma pro upínání	JIS B6339
Norma pro upínání	JIS B6339
Tvar	AD
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min ⁻¹
Obvodová házivost	≤ 3 μm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Provedení	BT-DC
Druh produktu	Tepelný upínací trn