



## Prodloužení TRIBOS-Mini-SVL válcové, Ø upnutí D1: 2mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	302383 2
GTIN	2050002076860
Třída artiklu	33U

### Popis

#### Provedení:

Použitím prodloužení TRIBOS SVL lze namísto drahých speciálních nástrojů použít standardní obráběcí nástroje. Prodloužení s přesností obvodové házivosti < 0,003 mm a úzkou rušivou konturou lze kombinovat s širokou škálou upínacích pouzder. Prodloužení TRIBOS SVL se již osvědčila při použití v lékařské, hodinářské a šperkařské technice i v automobilovém a elektronickém průmyslu.

#### Výhoda:

- **Optimalizovaná rušivá kontura – ideální pro vrtání na nízko položených místech, např. při konstrukci přípravků.**
- **Axiální nastavení délek – nastavení délek v rozsahu přesnosti 0,01 mm, s dráhou nastavení 10 mm.**
- **Pro nejmenší průměry od 0,3 mm – hospodárné pro nejjemnější obrábění bez použití speciálních nástrojů.**
- **Flexibilní použití – vhodné pro hydraulické pouzdro a upnutí kleštin ER.**
- **Lze upnout všechny běžně dostupné typy stopek (HA, HB, HE).**
- **Vynikající tlumení vibrací – zamezení mikropřerušení, nejlepší povrchy obrobků, ochrana vřetena stroje, zvýšení životnosti nástroje a snížení nákladů.**
- **Možnost vysokých otáček – až 52 000 ot/min.**

#### Funkce:

Díky upínacím zařízením TRIBOS SVP je mnohoúhelníkový upínací průměr prodloužení kulatý a stopku nástroje lze snadno zasunout. Pokud se tlak na upínací průměr sníží, opět přijme svůj mnohoúhelníkový tvar a upne vloženou stopku nástroje procesně bezpečně a s přesnou opakovatelností.

#### Zvláštní příslušenství:

Upínací zařízení TRIBOS-MINI č. 302384, montážní přípravek TRIBOS-MINI SVP č. 302386.

### Technický popis

Délka L	100 mm
L <sub>1</sub>	24 mm
Vnější Ø D	11 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Ø D <sub>2</sub>	9 mm
L <sub>2</sub>	22,5 mm
Upínací Ø D <sub>1</sub>	2 mm
Vnitřní chlazení	ano
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HSC
Druh produktu	Prodloužení