

**Břit vrtáku se zašpičatěním HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 15,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 232286 15,5 |
| GTIN | 4045197593405 |
| Třída artiklu | 22F |

Popis**Provedení:**

Vyměnitelný HSS břit pro univerzální použití. Není nutné přebrušovat.
S lamačem třísek. Zašpičatěný břit pro vysokou stabilitu a samostředění.
Pro otvory do přesnosti IT10.

Upozornění:

Další velikosti, provedení s čepelemi TK a čepelemi 180° dodáváme na poptávku.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Pro základní prvek typ | 13 |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,18 mm/ot, |
| Ø D | 15,5 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,19 mm/ot, |
| Počet výměn/řezání | 1 |
| Povlak | TiAlN |
| Vrcholový úhel | 132 stupeň |
| Typ | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS E PM |

| | |
|---------------|----------------------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro vrtání |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 200 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 65 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 60 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 140 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |