

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 18/2mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Třída artiklu	210

## Popis

### Provedení:

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

### Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

### Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 9IP**.

## Technický popis

Ø D <sub>2</sub>	17 mm
Upínací závit M	M10
Maximální hloubka řezu a <sub>p,max</sub>	0,85 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	30 mm
Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 070308
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm

Ø břitu $D_c$	18 mm
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{max}$	4 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{min}$	23 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	0,85 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{max}$	4,29 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{max}$	34 mm
Řada	FeedKing
Provedení stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm	211750 2,2
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219810