

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 32/3mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	212905 32/3
GTIN	4045197320889
Třída artiklu	210

## Popis

### Provedení:

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

### Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

### Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

## Technický popis

Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 09T308
Celková délka $L_{celk.}$	42 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$	1,15 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_3$	16 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	32 mm

Upínací závit M	M16
Počet břitů Z	3
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	15,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	48 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	1,15 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	1,11 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Řada	FeedKing
Provedení stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10-dílná	219933
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8