

Garant**Fréza Feedking pro vysoké posuvy, stopka Weldon, Ø D / počet břitů Z:
18/2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 212900 18/2 |
| GTIN | 4045197607102 |
| Třída artiklu | 210 |

Popis**Provedení:**

Dynamicky působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 9IP**.

Technický popis

| | |
|--|----------------------|
| Ø D ₃ | 5 mm |
| Ø břitu D _c | 18 mm |
| Vhodná vyměnitelná břitová destička | XD.. 070308 |
| Ø stopky D _s h6 | 16 mm |
| Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky | 219810 (9IP, 2,2 Nm) |
| Maximální hloubka řezu a _{p max} | 0,85 mm |
| Celková délka L _{celk.} | 80 mm |
| Délka vyložení L ₁ | 30 mm |
| Počet břitů Z | 2 |

| | |
|---|-------------------|
| Vnitřní chlazení | ano |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$ | 34 mm |
| Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$ | 23 mm |
| Úhel šikmého zanořování α_{\max} | 4,29 stupeň |
| Délka šikmého zanořování L pro α_{\max} | 4 mm |
| Vrtací kruhové frézování a_p | 0,85 mm |
| Řada | FeedKing |
| Úhel nastavení κ | 10 stupeň |
| Provedení stopky | stopka Weldon |
| Použití frézy | Ramping |
| Použití frézy | Kruhové frézování |
| Použití frézy | šikmé zanořování |
| Dělení břitů | nestejně |
| Strategie obrábění | HPC |
| Výměna nástroje | PowerCard |
| Druh produktu | Kopírovací fréza |

Příslušenství

| | |
|---|------------|
| Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm | 211750 2,2 |
| PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP | 674252 9IP |
| Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná | 219810 |